

Ficha Técnica

DP0720 Imprimación

TERRA POX

Imprimación Epoxi al agua de 2 componentes destinada a impregnar pavimentos porosos o débiles. Consolidada la superficie y unifica su absorción, creando una excelente base para sistemas epoxi o de poliuretano.

IMPORTANTE: SOLO APTO PARA SU USO EN INTERIOR (en exterior, se debe repintar obligatoriamente con un revestimiento de poliuretano alifático)



Referencia: DP0720AN1

Unidades de presentación:

3,50Kg Y 10,40Kg.



Características técnicas

Vehículo: Resina EPOXI

Color: Transparente

Brillo: Brillante

Peso específico: 1.11 ± 0.02 a $20/4^\circ\text{C}$

Viscosidad: 6000 ± 4000 cps a 20°C

Sólidos en peso: 49,79% aprox.

Sólidos en volumen: 44,06% aprox.

Contiene COV máx. 65,44g/l –el valor límite 2004/42/CE-IIA cat. j) para el producto listo al uso es COV máx. 140g/l (2010)

Datos de utilización

Rendimiento: de 4m^2 Kg según absorción del soporte

Secado: 6 horas a 20°C con una HR del 60%.

Pisable: 24 horas / Carga ligera: 3 días / Carga completa: 7 días

Repintado mínimo: Aprox. 24 horas dependiendo de la temperatura y la humedad ambiental y de la ventilación durante el secado.

Limpieza de utensilios: Lavar los utensilios de pintado con abundante AGUA inmediatamente después de cada uso.

Almacenamiento: Almacenar al abrigo de la intemperie y bajas temperaturas.

No aplicar a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 35°C .

La humedad ambiental no debe superar el 60%. Humedades superiores afectan al secado y el brillo final.

Sistema de aplicación: Brocha, rodillo o airless (usar mascarilla con éste último).

Ficha Técnica

DP0720 Imprimación

TERRA POX



Preparación de la superficie y aplicación

El soporte debe estar completamente limpio, seco y libre de humedad. Eliminar la lechada de fraguado, eflorescencias, sales solubles, polvo, grasa, desmoldeantes, así como otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos o manuales. Eliminar también los restos de productos utilizados en la limpieza.

MEZCLA: El producto se presenta en dos envases (componente A y B) con las proporciones adecuadas para la mezcla. Evitar mezclar parciales. Mezclar la pintura hasta su total homogenización de color y viscosidad

PROPORCIONES DE LA MEZCLA: BASE 3,50kg + CATALIZADOR 1,15kgs= 4.65kgs
BASE 10,40kg + CATALIZADOR 3,30kgs= 13.70kgs

Importante: La homogenización de la mezcla debe ser a bajas revoluciones para evitar la formación de burbujas de aire en la pintura.

Para nivelar las superficies de mortero u hormigón usar un mortero de reparación de suelos y dejarlo secar y fragar convenientemente.

Vida de la mezcla (POT-LIFE): 40 min a 20°C. La vida útil de la mezcla acaba con un aumento apreciable de la viscosidad, llegado a este punto la pintura debe desecharse.

Para la identificación de peligros y otros datos solicitar ficha seguridad al proveedor.